

# **NOTICE TECHNIQUE KIT DE PULVERISATION**

## **SERIE ----SPRAY**

### **A LIRE ATTENTIVEMENT AVANT INSTALLATION ET UTILISATION**

*(Toutes les prescriptions doivent être suivies conformément à la notice)*



Photo non contractuelle

## 1. DESCRIPTIF

### 1.1 Présentation

Le kit série spray permet la pulvérisation de **solution prêt à l'emploi** dans les élevages laitiers. Selon le choix d'un pistolet adapté avec sa buse, il est utilisé pour la désinfection des trayons, la désinfection des manchons trayeurs et dans le traitement des dermatites sur les bovins.

### 1.2 Caractéristiques techniques

Armoire polyester 400 x 300 x 200 mm avec poignée de transport et tampons de pose au sol ; livrée avec supports de fixation murale

1 pompe à membrane pneumatique débit max 11 l/minutes max 7 bars (100 PSI) ; **Alimentation en air max 100 PSI**

1 régulateur de pression

1 limiteur de débit d'air

1 Pistolet avec buse inox et lance inox (différentes selon application)

25 m de tuyau crisal 8/13 avec 2 colliers inox à oreilles

Remarque : des pistolets supplémentaires peuvent être alimentés par l'armoire de pulvérisation (fournis avec raccords et collier de serrage à oreille)

## 2. INSTALLATION

### 2.1 Mise en place

L'armoire peut être posée au sol ou fixée au mur, dans la laiterie par exemple, avec les fixations fournies. **Installation hors gel obligatoire.**

L'armoire pompe ne doit pas être le point haut de l'installation, sous peine d'échappement permanent d'air comprimé lié à l'accumulation d'air dans le tuyau de refoulement de la pompe.

La tuyauterie d'alimentation est positionnée jusqu'au lieu d'utilisation. **NE PAS RACCORDER LES PISTOLETS.**

### 2.2 Raccordement hydraulique

Raccordement de l'air comprimé sur la vanne extérieure de l'armoire de pulvérisation par simple emboîtement avec le tuyau 4/6 fourni et le raccord 4/6 x 1/4" sur une sortie d'un compresseur.

La pression d'air du compresseur doit être comprise entre 7 et 10 bars.

Raccordement de la tuyauterie d'alimentation des pistolets dans l'armoire sur le raccord cannelé libre de la pompe en passant par le presse étoupe. Serrage avec une pince avec le collier à oreilles fourni.

NE PAS RACCORDER LES PISTOLETS.

### 3. MISE EN SERVICE

Pour ne pas obturer les buses de pulvérisation avec des particules, il est nécessaire d'effectuer un nettoyage de la tuyauterie installée.

Utiliser de l'eau propre sans particule.

Plonger la crépine dans l'eau et ouvrir la vanne d'alimentation en air pour faire fonctionner la pompe. Faire couler 3 à 4 litres d'eau sur chaque sortie pour évacuer d'éventuelles particules.

Fermer la vanne d'air et raccorder le ou les pistolets sur la ligne de tuyau d'alimentation 8/13 avec les raccords fournis et les colliers à oreilles (serrage des boucles avec une pince).

Ouvrir la vanne d'alimentation en air et vérifier la pulvérisation avec chaque pistolet.

Sortir la crépine de l'eau et la mettre dans le produit à pulvériser. Appuyer sur la gâchette de chaque pistolet pour faire arriver le produit.

Votre appareil est en service.

**IMPORTANT : Pour les produits visqueux, mettre la pompe en charge (le bidon de produit doit être à la même hauteur que la pompe ou plus haut)  
Risque de déformation de membrane**

**La présence d'air dans le circuit ne permet pas un arrêt immédiat de la pulvérisation au lâcher de la poignée.**

**REMARQUE : Nous conseillons la fermeture de l'air comprimé après chaque utilisation afin d'éviter une vidange complète du bidon en cas de rupture de canalisation.**

#### 4. CHOIX DE LA PRESSION DE FONCTIONNEMENT

Les réglages sont déjà effectués en usine en fonction du type de pistolet utilisé. Cependant, la pression de fonctionnement permet d'ajuster la qualité de pulvérisation en fonction de la viscosité du produit.

Le réglage de la pression d'air doit être réalisé sous pression afin de visualiser instantanément la pression réglée sur le manomètre du filtre régulateur à l'intérieur de l'armoire.

Pour modifier la pression de pulvérisation, ouvrir l'armoire et tirer sur le bouton noir du filtre régulateur d'air puis le tourner pour ajuster la pression. Repousser ensuite le bouton noir pour blocage.

**LA PRESSION DE DOIT PAS DEPASSER 100 PSI sur le manomètre –  
RISQUE DE DETERIORATION DE LA POMPE**

#### 5. ENTRETIEN

Après chaque pulvérisation, **en cas de non utilisation prolongée**, rincer tout le circuit en plongeant la crépine dans de l'eau claire.

Démontage de la buse et nettoyage à l'eau claire en cas d'obturation pas des matières solides.

### ***FABRICANT ET SERVICE APRES-VENTE***

**S.A.R.L CERATI**

**Z.A.E de L'hommeraie**

**79400 AZAY LE BRULE**

**Téléphone : + 33 (0) 549 762 569**

**Fax : + 33 (0) 549 057 315**

**E-mail : [cerati@wanadoo.fr](mailto:cerati@wanadoo.fr)**