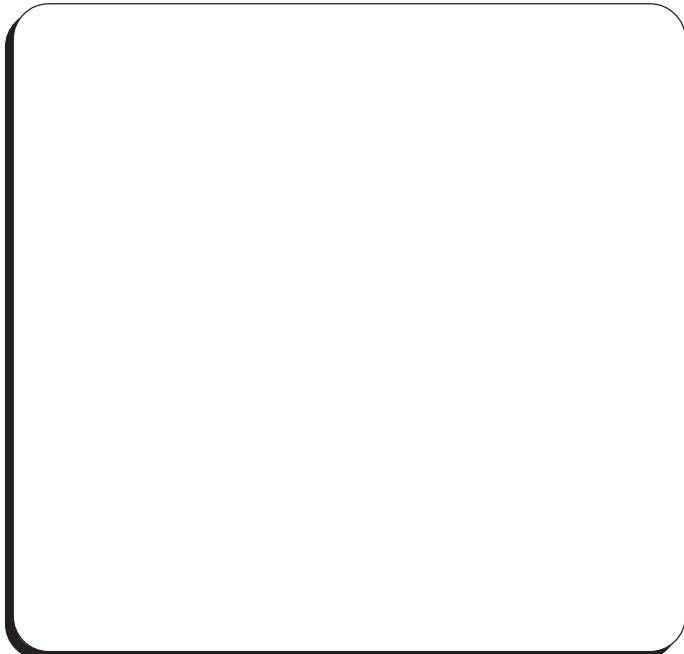


# DECLARATION CE DE CONFORMITE



NOUS DECLARONS SOUS NOTRE RESPONSABILITE QUE LE PRODUIT SUIVANT :

- 1) **MODELE ET FABRICANT:** *Indiqué sur l'étiquette.*
- 2) **NUMERO DE SERIE :** *Indiqué sur l'étiquette.*
- 3) **ANNEE DE FABRICATION :** *Indiqué sur l'étiquette.*
- 4) **CARACTERISTIQUES TECHNIQUES :** *Indiqué sur l'étiquette.*



EST CONFORME AUX PRESCRIPTIONS DE SECURITE DES DIRECTIVES :

- 2006/42/CE** Machines
- 2014/35/UE** Basse tension (BT)
- 2014/30/UE** Compatibilité électromagnétique (CEM)
- 2014/29/UE** Récipients à pression simple
- 2014/68/UE** Les équipements sous pression
- 2000/14/CE** Bruit des matériels utilisés à l'extérieur  
Procédure : Annexe VIII  
Niveau de puissance acoustique garanti : 96 dBA  
Niveau de puissance acoustique mesuré: 93 dBA
- 2011/65/UE** RoHS

NORMES UTILISEES :  
EN 1012-1:2010, EN 12100:2010, EN 13857:2008, EN 14120:2015, EN 13732-1:2008, EN 2151:2008,  
EN 3744:2010, EN 60204-1:2006+A1:2009, EN 60034-1:2010, EN 62233:2008,  
EN 55014-1:2006+A1:2009+A2:2011, EN 55014-2:2015, EN 61000-3-2:2014, EN 61000-3-3:2013,  
EN 61000-6-1:2007, EN 61000-6-3:2007+A1:2011, EN 286-1:1998+A1:2002+A2:2006, CODAP, ASME VIII,  
EN 4126-1:2013+A1:2016, AfPS GS 2014:01 PAK, EN 62321:2009.

BUC : Le 24-07-2017  
Le président : F. MURET

# NOTICE

## D'UTILISATION D'ENTRETIEN

### COMPRESSEURS COAXIAL: **862VL**



**-14** -Ne pas autoriser l'utilisation de votre compresseur à des enfants de moins de 14 ans.

#### SOMMAIRE :

LIEU D'INSTALLATION .....	P 2	PIECES DETACHEES COMPRESSEUR...	P 4
MODE D'EMPLOI, CONSEILS.....	P 2	PIECES DETACHEES GROUPE.....	P 5
POUR VOTRE SECURITE.....	P 2/3	MARQUAGE - TRACABILITE.....	P 6
ENTRETIEN.....	P 3	GARANTIE.....	P 7
DEFAUTS / REMEDES.....	P 3	CERTIFICAT SOUPAPE.....	P 7
		CERTIFICAT CE.....	P 8



CACHET DU REVENDEUR

**LIEU D'INSTALLATION  
MODE D'EMPLOI, CONSEILS  
SECURITE**

Vous venez d'acheter votre compresseur d'air, il vous rendra des services appréciables.

**Gonflage:** Pneus - Ballons - Piscines - Bateaux gonflables Etc.....

**Soufflage - Dépoussiérage - Peinture - Agrafage...**

Avant de l'utiliser, il est impératif de lire ENTIEREMENT la présente NOTICE.

**1 - INSTALLATION ET LIEU D'UTILISATION**

*Pour l'installation, suivre les indications suivantes:*  
**MISE DE NIVEAU:** Le compresseur doit être installé sur un plan horizontal (Inclinaison de 5° admissible).

- **LOCAL:** Utiliser le compresseur dans un local ou sous abri, ne pas l'exposer à la pluie ou à proximité de jets d'eau. Ne pas utiliser le compresseur dans une atmosphère explosible.

- **VENTILATION:** Le compresseur doit se trouver dans une situation qui permette l'aération, ne pas poser d'objet ou chiffon devant les ouïes prévues à cet effet

- **TEMPERATURE:** Plage d'utilisation de (+ 5°C à +35°C) (Hors plage le moteur risque d'être détérioré.)

- **TENSION:** Vérifier que la tension du secteur correspond à la tension indiquée sur la plaque signalétique: 230Volts - 50 Hz

**2 - MODE D'EMPLOI, CONSEILS D'UTILISATION**

**- AVANT UTILISATION:**

- Vérifier que le compresseur n'a subi aucun dommage pendant le transport.
- Le pressostat (**Fig.2-p.4**) doit être sur la position «Arrêt».
- Brancher dans une prise de courant :
  - De 16 Ampères sous 230V.
  - Raccordée à la terre.
  - Reliée à une protection différentielle.

**- UTILISATION DE RALLONGE ELECTRIQUE:**

- Si l'utilisation est absolument nécessaire, nous recommandons les dimensions suivantes: 5 mètres de long maxi avec section des fils de 2,5mm<sup>2</sup>.
- Des sections de fils trop faibles et de grandes longueurs occasionneraient de graves dommages au moteur.
- Il est préférable d'allonger le tuyau d'alimentation d'air, qui de plus vous servira de réserve.

**- UTILISATION DE RALLONGE PNEUMATIQUE:**

➤ Pour des pressions supérieures à 7 bar, utiliser des tuyaux avec tresse métallique.

**- REGLAGE DE LA PRESSION:**

- Toujours vérifier la pression d'utilisation et la consommation d'air des outils que vous désirez utiliser. (Voir documentation d'accompagnement des outils).
- La quantité d'air consommée dépend du type d'outil utilisé: ne pas utiliser d'outil dont la consommation dépasse de plus de 60% les possibilités de votre compresseur.
- Le pressostat interne est réglé aux essais et ne doit pas être recalé.
- Le manomètre (**Rep:3-p.4**) indique la pression à l'intérieur de la cuve. Le second manomètre à droite indique la pression d'utilisation. Pour régler la pression de sortie d'air, il faut tourner la molette du régulateur de pression (**Rep:6-p.4**) Sens horaire pour augmenter la pression, et inverse pour la diminuer. N'utiliser l'outil que lorsque la pression dans la cuve est supérieure à la pression d'emploi de l'outil.

**- TEMPS DE FONCTIONNEMENT:**

➤ Une utilisation correcte du compresseur prévoit un fonctionnement à régime intermittent, c'est à dire 60% d'utilisation pour 40% de temps d'arrêt. Au delà de cette limite, le moteur risque des problèmes de surchauffe.

**-PRECAUTIONS POUR PEINDRE:**

Si le moteur électrique et l'intérieur du groupe de compression s'encrassent, la durée de vie de votre compresseur sera moindre:  
➤ Afin d'éviter ce problème, prendre soin d'éloigner le compresseur en allongeant le tuyau d'alimentation du pistolet.

**- APRES UTILISATION:**

- Ne jamais arrêter en débranchant la prise.
- Ne jamais laisser l'appareil branché sous pression:
- Mettre l'interrupteur (**Fig.2-p.4**) en position arrêt « Off »
- Vider la cuve ➤ Purger en dévissant le robinet de purge (**Rep:4-p.4**)
- Débrancher le cordon de la prise.

**3 - POUR VOTRE SECURITE**

➤ L'air délivré par votre compresseur autorise l'utilisation de nombreux outils, assurez vous des conditions, des conseils et dans certains cas des

**GARANTIE  
CERTIFICAT SOUPEPE**

**7 - CONSEILS POUR LA GARANTIE**

**Cette notice est à conserver avec l'appareil. Avant d'utiliser le compresseur, lire entièrement les normes de sécurité et les instructions. Pour obtenir les meilleurs résultats, respecter tous les avertissements et les instructions d'utilisation.**

- Le respect des conseils d'utilisation de l'appareil vous permettra de conserver intactes les performances, la durée de vie ainsi que la garantie légale applicable à votre compresseur.
- Un compresseur non entretenu peut se détériorer rapidement.
- Si le compresseur est utilisé d'une manière non conforme au contenu de ces instructions, nous serions obligés de décliner toute responsabilité envers les personnes, les animaux et les objets pour les dommages qui peuvent en dériver.
- Le compresseur présenté dans cette notice a été conçu dans le respect des normes de sécurité en accord avec les directives et textes en vigueur au sein de la Communauté Européenne. (Voir Déclaration CE).
- Cette notice a été rédigée selon les indications de la Directive Machine 2006/42/CE.
- Tous les conseils nécessaires à l'utilisation y sont indiqués.

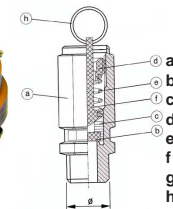
**8 - GARANTIE**

- Le compresseur est garanti pendant 12 mois à partir de la date d'achat, preuve d'achat à l'appui. Pendant cette garantie, le constructeur s'engage à réparer ou à substituer gratuitement les parties qui se présentent comme défectueuses, après un contrôle effectué à l'usine, sous le jugement exclusif de nos techniciens.
  - La garantie est limitée aux défauts de construction et s'applique à des matériels utilisés dans des conditions normales. Elle exclue toute responsabilité pour dommages directs et indirects aux personnes, animaux et aux objets: s'il manque des pièces, si le matériel ou sous ensemble a été démonté ou modifié.
  - Les pièces qui par leur utilisation sont soumises à usure normale ne rentrent pas dans le cadre de la garantie tels que segments de pistons, pressostats, courroies, joints, soupapes, clapets, filtres à air, pastille clapet anti-retour etc..Aucun retour n'est accepté sans autorisation préalable.
- Les frais de port occasionnés par le retour de tout ou partie d'une machine, même sous garantie, sont toujours à la charge de l'utilisateur.**

**CERTIFICAT SOUPEPE SECURITE POUR RECIPIENTS A PRESSION SIMPLE CATEGORIE 1 : Réf : 631408**

**CARACTERISTIQUES TECHNIQUES:**

- Sigle du constructeur: **S7P7**
- PT = Tarage à 8 bar
- Q = Débit à pleine ouverture 1895 l/min
- Raccordement d'entrée : 1/4" gaz
- Pression nominale d'entrée: 25 bar
- Diamètre de l'orifice : 6 mm
- Superficie de l'orifice : 28,26 mm<sup>2</sup>
- Emploi : air comprimé
- Température d'utilisation : NBR= -10°C +90°C



**MATERIAUX UTILISES:**

- a -Corps : LAITON UNI EN 12164
- b -Joint : NBR - VITON
- c -Obturateur: LAITON UNI EN 12164
- d -Collier : LAITON UNI EN 12164
- e -Ressort : ACIER C98 UNI 3823
- f -Epingle : LAITON UNI EN 12164
- g -Plaqueette : MATIERE PLASTIQUE
- h -Anneau : ACIER C75

- Le tarage de cette soupape, effectué à T°=20°C, garantit un début d'ouverture et un débit d'échappement selon les valeurs indiquées dans les caractéristiques techniques.
- Ces valeurs sont rappelées sur l'étiquette d'identification sertie sur la soupape.
- **Identification du marquage:** PT= Pression de Tarage D= Ø de l'orifice et Q = Débit à pleine ouverture pour l'air comprimé.
- Les matériaux utilisés sont aptes au bon fonctionnement suivant les conditions d'exercice et les fluides susmentionnés.
- Les données techniques qui identifient la soupape sont indiquées sur la plaqueette.
- Le blocage mécanique du réglage est obtenu par l'application d'une colle frein (Loctite 270).
- Le réglage de la soupape ne peut pas être modifié grâce à un poinçonnage effectué sur le corps de la soupape.
- La soupape a donné des résultats satisfaisants suite au contrôle final et suite à l'essai hydraulique effectué à 37,5 bar.

**DECLARATION CE DE CONFORMITE**



**Buc le 24-07-2017**  
Le président

*(Signature)*

NOUS DECLARONS SOUS NOTRE RESPONSABILITE QUE CETTE SOUPEPE EST CONFORME AUX DONNEES DE SECURITE REQUISES EN ACCORD AVEC :  
*Directives européennes* : 2006/42/CE - 2014/68/UE (Cette soupape a été classée selon l'annexe II § 2 et donc évaluée en fonction du module A).

**Cet accessoire de sécurité est destiné uniquement à équiper des récipients à pression simple ou équipements de catégorie I.**

*Règle appliquée* : EN 4126-1:2013+A1:2016

## GARANTIE

### 6 - MARQUAGE-TRACABILITE

#### PLAQUE D'IDENTIFICATION DU PRODUIT [fig.1]

Pour toute communication avec le distributeur, nous vous prions d'indiquer les données de la plaque d'identification du produit [fig.1] appliquée sur un côté du compresseur

- |  |                           |
|--|---------------------------|
| 1 - Producteur                         | 8 - Vitesse de rotation   |
| 2 - Capacité du réservoir              | 9 - Niveau sonore mesuré  |
| 3 - Puissance                          | 10 - Référence            |
| 4 - Tension- Nb de Phase et fréquence. | 11 - Groupe Compresseur   |
| 5 - Pression maximale                  | 12 - Numéro de série      |
| 6 - Volume engendré                    | 13 - Année de fabrication |
| 7 - Air restitué à 7 bar               | 14 - Poids du compresseur |

<b>1</b>	<b>2</b>	<b>3</b>	<b>4</b>	<b>5</b>	<b>14</b>
L	HP	kw	Volt~/Hz	bar	Psi
000	0.0	0.0	230/2/50	00	000
<b>6</b>	<b>7</b>	<b>8</b>	<b>9</b>	<b>10</b>	<b>11</b>
L/min CFM	L/min CFM	tr/min-RPM	7 bar	60"	dBa
000	00	000	000	000	00
Ref. : 000000000			<b>12</b>	<b>13</b>	
Mod : 000000			<b>10</b>	<b>11</b>	
N° Ser: 00000000			<b>12</b>	<b>13</b>	

### MARQUAGE-PICTOGRAMME



#### SIGNAUX D' INTERDICTION:

- 1:** Ne pas ouvrir le robinet avant d'avoir raccordé le flexible d'air avec l'outil monté.
- 2:** De respirer ou de projeter vers une personne l'air comprimé du compresseur.
- 3:** D'entreprendre l'entretien de cette machine avant que la pression d'air ne soit totalement tombée et que l'électricité ne soit déconnecté.

#### SIGNAUX D' OBLIGATION:

- 9:** De faire fonctionner la machine avec la protection montée.
- 10:** De lire en totalité la notice avant la mise en route ou toute opération d'entretien sur le compresseur.
- 11:** D'utiliser une protection sonore en cas d'utilisation prolongée.

#### SIGNAUX D' AVERTISSEMENT:

- 4:** Risque de choc électrique.
- 5:** Remise en marche du compresseur automatique sans avertissement.
- 6:** Ne pas toucher les surfaces chaudes apparentes ( Culasse,tuyau vers cuve et clapet anti-retour).
- 7:** Composants ou circuit sous pression, ne pas intervenir sans vider la cuve.
- 8:** Cet équipement ne peut être jeté avec les autres déchets et fait l'objet d'une collecte sélective en vue de sa valorisation, réutilisation ou recyclage.

## ENTRETIEN DEFAULTS/REMEDES MARQUAGE

restrictions d'utilisation des matériels utilisant l'air comprimé.

- ➔ Evitez toute dégradation du câble d'alimentation et éloignez le de sources de chaleur supérieure à 70°C.
- ➔ A la fin du travail, débrancher et enrouler le cordon autour du support à l'arrière du compresseur.
- ➔ Ne pas utiliser l'appareil les pieds nus ou mouillés, utilisez des vêtements appropriés.
- ➔ Ne pas toucher le compresseur avec les mains mouillées.
- ➔ Ne pas tirer le cordon d'alimentation ou l'appareil pour débrancher la fiche de la prise de courant.
- ➔ Ne pas autoriser l'utilisation de l'appareil par des enfants ou personnes inadaptées.
- ➔ Ne pas laisser l'appareil sans surveillance lorsqu'il est branché; il peut devenir source de dangers.
- ➔ La sécurité électrique de cet appareil n'est assurée que lorsqu'il est correctement branché à une installation de mise à la terre efficace, comme le prévoit les normes de sécurité électrique en vigueur. Le constructeur ne pourra être tenu pour responsable d'éventuels dommages causés par l'absence de mise à la terre de l'installation.



- ➔ **Nettoyage ou changement du filtre à air:** Pour garantir le débit du compresseur. (Rep.31-p.5)

- ➔ **Contrôle des réglages:** Par le manomètre cuve, vérifier valeur maxi du compresseur.

- ➔ **Contrôle borniers électriques:** Serrage correct des fils pour une bonne alimentation du moteur.

### 4 - ENTRETIEN

#### Avant toute intervention sur le compresseur:

- Débrancher l'alimentation électrique -Vider le réservoir -Laisser le refroidir.

**Un entretien régulier assure un fonctionnement sans problème et augmente la longévité du compresseur.**

- ➔ L'entretien ordinaire ne demande pas de personnel spécialisé.
- ➔ La révision du groupe de compression ainsi que d'autres organes plus complexes, doit être faite par du personnel spécialisé: Faire appel à votre revendeur.

#### Voici quelques conseils pour l'entretien de votre compresseur:

- ➔ **MANUTENTION:** les compresseurs sur roues ne sont pas conçu pour être portés, la manutention doit se faire par roulage.

- ➔ **Purge des condensats:** Pour éviter la corrosion de la cuve, purger après chaque utilisation ( Rep:4-p.4), en prenant soin de récupérer les condensats dans un bac approprié afin de ne rien rejeter dans les égouts, ces condensats contiennent de l'huile.

- ➔ **Contrôle niveau ou vidange d'huile:** Pour la longévité du groupe de compression et du moteur.

( Fig. 1)

### 5 - DEFAULTS / REMEDES

**L'arrêt du compresseur ne se fait plus ou se fait à une autre valeur de pression:**

- valve du pressostat défectueuse, pressostat à changer. (Contacter un revendeur)

**La pression ne monte pas dans la cuve :**

- clapet anti retour bloqué par une impureté ou usagé, changer le clapet anti retour. (Rep:5-P.4)

**Le compresseur ne démarre pas:**

- Pas d'alimentation électrique.
- La cuve est pleine, le moteur a du mal à repartir car il faut vider la cuve.

**Le compresseur démarre avec difficulté:**

- La tension électrique est insuffisante.
- Utilisation d'une rallonge électrique trop longue.
- Surcharge du moteur par temps trop froid.

**Bruits anormaux, vibrations:**

- pièces desserrées ou usées.
- groupe usé (bruits mécaniques).
- mauvais calage du compresseur.

**Débit bas ou absent, la pression ne monte pas:**

- l' orifice d'aspiration est bouché.
- il y a des fuites dans les raccords.
- clapets du cylindre de compression cassés ou joint inter-plaques déchiré.
- Le joint de piston est usé.

**Pas de réglage de la pression d'air en sortie:**

- la membrane interne au réducteur de pression est déchirée, le remplacer. (Rep: 6-p.4)

## FIGURES PIECES DETACHEES 862VL

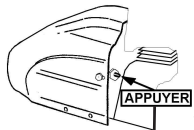
Nota : Vous trouverez toutes les caractéristiques sur l'étiquette d'identification située sur le côté de votre compresseur.

### CARACTERISTIQUES :

MODELE	862VL	
Tension	Volt	230V Mono
Puissance absorbée	kW/CV	1,85 / 2,5
Capacité cuve	litre	40
Pression de service admissible	bar	8
Nombre de cylindre		1
Etage de compression		1
Volume d'air aspiré	l/min	230
Volume d'air restitué	l/min	145
Vitesse de rotation du groupe	tr/min	2950
Dimension	cm	82 x 43 x 42
Poids	kg	29,6

### DESCRIPTION :

REP.	CODE	DESIGNATION
1	JWDVL045	Réservoir 45 L - 8 bar
2	WD25	Bloc Moteur-Compresseur 230V-50z - 2,5CV
3	1198M	Manomètre Ø 50 - 1/8" (Ø de filetage 10mm)
4	JWD20DP	Purge
5	JWD204506	Clapet anti retour 1/2" Ø10
6	JWDVL006	Détendeur complet (Bouton-ressort-piston....)
7	2516	Cordon électrique
8	JWDVL009	Tube Alu complet (refroidisseur hélicoïdal+écrous+olive et joints)
9	JWDVL010	Pressostat 8 bar Mono avec raccord de jonction
10	631408	Soupape de sécurité 1/4" Tarée à 8 bar
11	JWDVL011	Tube (manifold / pressostat) avec raccords
12	15040008	Patin caoutchouc + vis (Voir page 4) (x2)
13		Kit roue (Voir ci-dessous)
14	3015	Raccord rapide à billes
15	RILSAN	Tube rilsan 4x6



**ATTENTION IMPORTANT:**  
En cas d'utilisation excessive de votre compresseur, la protection thermique du DW20 risque de se déclencher.  
Attendez au minimum 5 minutes avant de ré-enclencher le système de protection, ceci permettra le refroidissement correct du groupe.

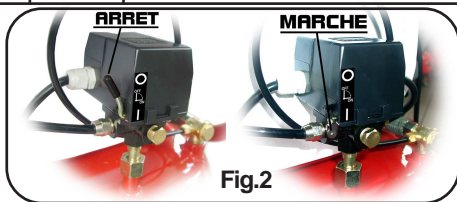
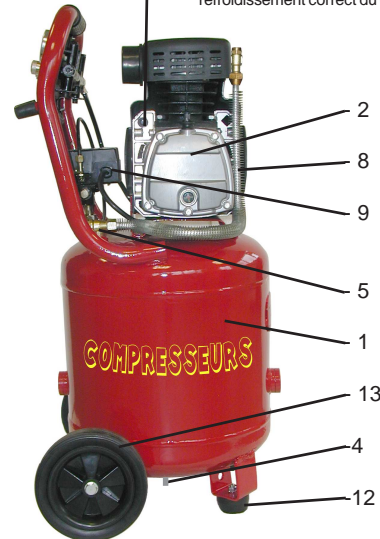
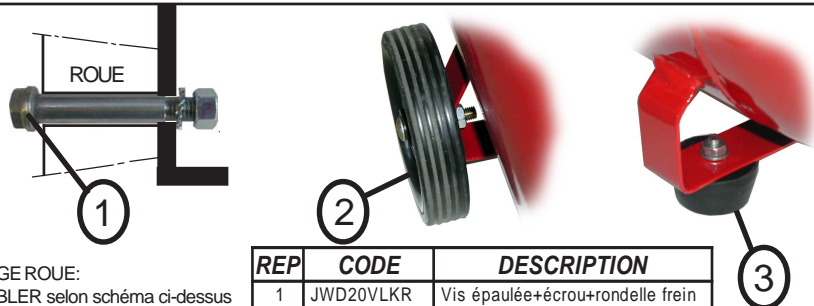


Fig.2



### Montage des roues et patins sur la cuve



MONTAGE ROUE:  
ASSEMBLER selon schéma ci-dessus

REP	CODE	DESCRIPTION
1	JWD20VLKR	Vis épaulée+écrou+roullette
2	JWD20VLR170	Roue Ø 170
3	15040008	Patin caoutchouc+visserie

## FIGURES PIECES DETACHEES GROUPE WD25

REP	CODE	DESCRIPTION
1	WD20001	Carter
2	WD20002	Came de vilebrequin
3	WD20003	Joint de carter
4	WD20004	Capot avant
5	WD20005	Vis
6	WD20006	Joint de voyant
7	WD20007	Voyant d'huile
8	WD20008	Vis
9	WD20009	Renflard
10	WD20010	Vis de vilebrequin
11	WD20011	Bielle
12	WD20012	Circlip
13	WD20013	Axe de piston
14	WD20014	Piston
15-16	WD20015	Jeu 3 segments
17	WD20017	Joint de carter (Qté:2)
18	WD20018	Cylindre
19	WD20019	Rondelle frein
20	WD20020	Goujon
21	WD20021	Ecrou
22	WD20022	Joint de cylindre
23	WD20023	Plaques à clapets (x2)

REP	CODE	DESCRIPTION
24	WD20024	Jeu de clapets (x2)
25	WD20025	Joint inter plaques
26	WD20026	Joint de culasse
27	WD20027	Start valve
28	WD20028	Culasse
29	WD20029	Rondelle frein
30	WD20030	Vis de culasse
31	WD20031	Filtre à air 1/2"
32	WD20032	Protection thermique
33	WD20033	Condensateur
34	WD20034	Rondelle frein
35	WD20035	Tirant
36	WD20036	Capot plastique
37	WD20037	Vis de capot
38	WD20038	Circlip
39	WD20039	Ventilateur
40	WD20040	Flasque arrière
41	WD25041	Stator
42	WD20042	Roulement arrière
43	WD25043	Rotor
44	WD20044	Roulement avant
45	WD20045	Joint SPI
46	WD20046	Té biconique

