

Famille : NETTOYANT-DEGRAISSANT-ENTRETIEN

 Marque : **DRAKKAR**[®]
ÉQUIPEMENT

Aspirateur eaux et poussières cuve INOX



DESCRIPTIF

Descriptif :

Tuyau de vidange.
Support accessoires.
Chaîne anti-statique.

Réf.	Lot de	Cuve	Puissance maxi	Capacité cuve	Dépression	Tension	Décibels
07408	x 1	INOX	3600W	80L Basculante	22,06 kPa	220-240V	80dB

Diamètre kit accessoires	Débit d'air	Nombre de moteurs	Longueur du câble	Moteur	Dimensions	Poids
35mm	160 l/s	3	4m-2x1,5mm ²	bi-étagé	58,5x57,3x99cm	26kg

Livré avec : Livré avec :

- flexible 5m
- 2 tubes coudés chromés
- 1 suceur biseau
- 1 brosse ronde
- 1 suceur moquette
- 1 suceur eau
- 1 filtre conique.