

Teinte	Conditionnement	Référence
Blanc	Cartouche 300 ml	31508
Noir	Cartouche 300 ml	31518



**Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).*



DESTINATION ET PRESENTATION DU PRODUIT

- Joint de liaison, de raccordement et d'assemblage de matériaux.
- Adhérence sur bois, brique, béton, pierre naturelle, carrelages, céramique, acier, aluminium, zinc, cuivre, acier chromé et inoxydable, verre, matériaux synthétiques...
- Grande résistance chimique et performance adhésives pour les applications automobile, moto et bateau.
- Utilisable en intérieur et extérieur.
- Résistant à l'eau, l'eau salée, aux graisses, détergents, au vieillissement, aux variations climatiques et au contact occasionnel des huiles, fuels, acides et bases dilués (un test préalable est recommandé).
- Résistant aux variations de températures.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Aspect	Pâteux
Teintes	Blanc-Noir
Type de liant	Polyuréthane hybride
Densité	1,44
Temps de lissage	10 min à 23°C et 55% de taux d'humidité
Temps de séchage	3 mm / 24 h à 23 °C et 55% de taux d'humidité
Ponçable et recouvrable	24 heures selon l'épaisseur appliquée Grain P 120 à sec
Température d'application	+5 à +35 °C
Resistance à la température	-30 à +80 °C (pointes jusqu'à 120°C)
Dureté shore-A	50° (ISO 868)
Résistance aux UV	Bonne
Fluage	< 2mm (ISO 7390)
Retrait	Nul (ISO 10563)
Module à 100%	1,20 MPa (ISO 8339)
Allongement à la rupture	> 200% (ISO 37)
Résistance à la rupture	1,45 MPa (ISO 8339)
Résistance élastique	> 80% (ISO 7389)
Conservation	12 mois dans son emballage d'origine, bien fermé, conservé au sec entre +5 et +25°C.

PREPARATION DU SUPPORT

- La surface doit être propre, sèche, dépoussiérée et dégraissée.
- Supprimer toute trace de l'ancien joint à l'aide d'un cutter ou autre outil.

APPLICATION

- Couper l'embout de la cartouche, visser la canule et la couper en fonction de la largeur de cordon voulue.
- Mettre la cartouche en place sur le pistolet.
- Délimiter éventuellement le joint avec du papier cache.
- Appliquer le produit, maximum 15 mm de profondeur, puis lisser à la spatule ou avec le doigt à sec.
- Retirer le papier cache avant la formation de peau.
- Refermer la cartouche hermétiquement.
- Poncer après 24 h selon l'épaisseur du joint, la température et l'humidité ambiante.

FINITION

- Ne peut être peint qu'après un séchage complet.
- Faire un essai préalable de compatibilité avant mise en peinture.
- Les peintures acryliques fortement chargées peuvent se fissurer au séchage.
- Les temps de séchage des peintures solvantées ou synthétiques sont fortement ralentis.

NETTOYAGE DES OUTILS

- Avec du white spirit sur produit frais ou à l'aide d'un outil sur produit sec.

Produit dangereux. Respecter les précautions d'emploi.