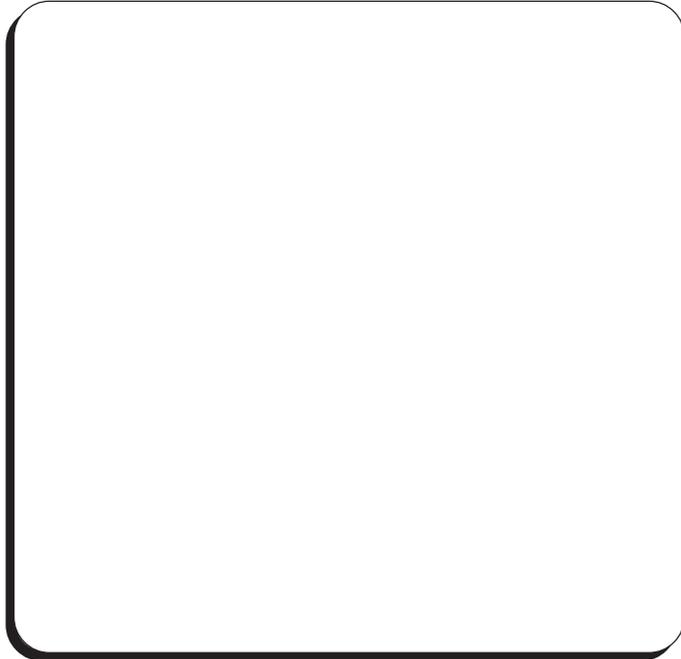


DECLARATION CE DE CONFORMITE



NOUS DECLARONS SOUS NOTRE RESPONSABILITE QUE LE PRODUIT SUIVANT :

- 1) **MODELE ET FABRICANT:** *Indiqué sur l'étiquette.*
- 2) **NUMERO DE SERIE :** *Indiqué sur l'étiquette.*
- 3) **ANNEE DE FABRICATION :** *Indiqué sur l'étiquette.*
- 4) **CARACTERISTIQUES TECHNIQUES :** *Indiqué sur l'étiquette.*



EST CONFORME AUX PRESCRIPTIONS DE SECURITE DES DIRECTIVES :

- 2006/42/CE Machines
- 2014/35/UE Basse tension (BT)
- 2014/30/UE Compatibilité électromagnétique (CEM)
- 2014/29/UE Récipients à pression simple
- 2014/68/UE Les équipements sous pression
- 2000/14/CE Bruit des matériels utilisés à l'extérieur
Procédure : Annexe VIII
Niveau de puissance acoustique garanti : 96 dBA
Niveau de puissance acoustique mesuré : 93 dBA
- 2011/65/CE RoHS

NORMES UTILISEES :

EN 1012-1:2010, EN 12100:2010, EN 13857:2008, EN 953:1997+A1:2009, EN 13732-1:2008, EN 2151:2008, EN 60204-1:2006+AC:2010, EN 60034-1:2010+AC:2010, EN 55014-1:2006, EN 55014-2:1997, EN 61000-3-2:2014, EN 61000-3-3:2013, EN 61000-6-1:2007, EN 61000-6-3:2007+A1:2011+AC:2012, EN 286-1:1998, EN 4126-1:2013, ZEK 01.4-08:2012.

BUC : Le 04-01-2016

Le président : F. MURET

Notice Fixes 12P Gar 2 ans (PRODIG) 2016-01-04.pptm

NOTICE D'INSTALLATION D'UTILISATION D'ENTRETIEN

COMPRESSEURS A PISTONS



SOMMAIRE :

INSTALLATION ET LIEU D'UTILISATION.....	P 1/2	MARQUAGE - TRACABILITE.....	P 5
MODE D'EMPLOI, CONSEILS.....	P 3	LEGENDE DES PICTOGRAMMES.....	P 6
POUR VOTRE SECURITE.....	P 4	CONSEILS POUR LA GARANTIE.....	P 6
ENTRETIEN.....	P 4	GARANTIE.....	P 6
DEFAUTS / REMEDES.....	P 5	FIGURES.....	P 7/8
		ENTRETIENS PROGRAMMES.....	P9/10

* A COMPLETER PAR LA SOCIETE DE SERVICE.

DATE DE MISE EN SERVICE *:

VISA *:

SOCIETE DE SERVICE *:



NOTA:

Les compresseurs sont garantis 12 mois.
Les machines supportant le LABEL
ci-dessus collé sur le réservoir bénéficient
d'une garantie étendue à 2 ans.

CACHET DU REVENDEUR

MODE D'EMPLOI CONSEILS D'UTILISATION

2 - MODE D'EMPLOI, CONSEILS D'UTILISATION

- AVANT UTILISATION:

- ➔ Vérifier que le compresseur n'a subi aucun dommage pendant le transport.
- ➔ L'interrupteur doit être en position « Off ». (Fig. 4)
- ➔ Contrôlez que le robinet de purge sous le réservoir (Fig. 6) est fermé.
- ➔ Vérifier le niveau d'huile. (Fig. 2)

- UTILISATION DE RALLONGE ELECTRIQUE POUR TRIPHASE:

➔ Si l'utilisation est absolument nécessaire, nous recommandons de vérifier les points suivants:

- Le câble doit comporter 4 fils; 3 fils de phase et un fil de mise à la terre.
- Le fait d'utiliser une rallonge peut inverser le sens de rotation du moteur; vérifier et procéder à une inversion de câble sur la rallonge (NE PAS MODIFIER AU NIVEAU DU COMPRESSEUR)
- ➔ Des sections de fils trop faibles et de grandes longueurs occasionneraient de graves dommages au moteur.

- BRANCHEMENT PNEUMATIQUE:

- ➔ La connexion du compresseur au système de distribution de l'air comprimé doit être réalisé absolument avec un tuyau flexible de longueur supérieure à 60 cm et avec des dimensions adaptées au diamètre de sortie du compresseur.
 - ➔ Pour un bon fonctionnement du compresseur il faut que le réseau de distribution de l'air comprimé soit réalisé en circuit fermé ou à anneau, ce qui permet de réduire au minimum les pertes de charge, et de rendre la pression plus homogène le long du réseau.
 - ➔ Pour des pressions supérieures à 7 bar, utilisez des tuyaux de section adéquate et sans Soudures (type Mannesmann) ou des tuyaux souples avec câble de sécurité en acier..
- Si l'on préfère des tuyaux métalliques, il faut utiliser ceux avec protection galvanique intérieure.

ATTENTION :

N'utilisez jamais des tuyaux de dimensions plus petites que celles indiquées, car la perte en charge qui en découle peut provoquer une diminution de la performance du compresseur, en causant une augmentation de la pression minimale de service, ce qui compromettrait la performance de l'installation complète.

- ➔ Le long du circuit il faut éviter tout type de réduction de section ou restriction, en utilisant des coudes à grand rayon qui évitent les pertes en charge.
- ➔ Montez à la sortie du réservoir et le long du réseau des vannes d'isolement, qui permettent d'effectuer des travaux le long de la ligne.
- ➔ Il faut prévoir une connexion pour le branchement d'un groupe de secours, si le compresseur principal n'est pas disponible.
- ➔ Les soupapes et les raccords doivent être de dimensions adaptées à la sortie de l'air.
- ➔ Pour permettre l'évacuation de la condensation qui se dépose dans les points les plus bas du réseau, il faut donner à votre réseau une inclinaison de 1 % dans le sens du mouvement de l'air.

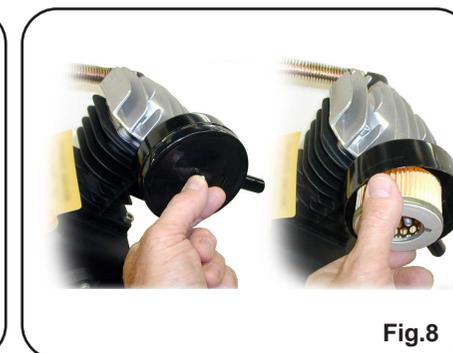
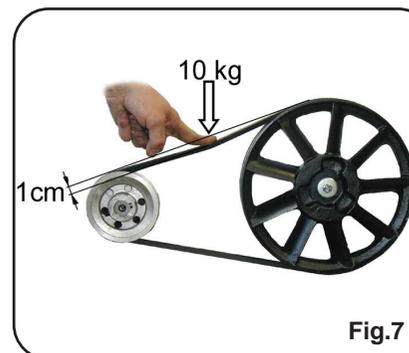
- REGLAGE DE LA PRESSION:

- ➔ Toujours vérifier la pression d'utilisation et la consommation d'air des outils que vous désirez utiliser. (Consultez la documentation d'accompagnement des outils).
 - ➔ La quantité d'air consommée dépend du type d'outil utilisé: l'ensemble de la consommation de vos outils ne doit pas dépasser de plus de 60% les possibilités de votre compresseur.
 - ➔ Le pressostat est réglé aux essais et ne doit pas être recalé.
 - ➔ Le manomètre A (Fig. 4 et Fig. 5) indique la pression à l'intérieur de la cuve.
 - ➔ Sur les modèles équipés, pour régler la pression de sortie d'air, il faut tourner la molette (Fig. 5) sens horaire pour augmenter la pression, et inverse pour la diminuer.
- Le manomètre B (Fig. 5) indique la pression utilisable en sortie de raccord, n'utiliser l'outil que lorsque la pression dans la cuve est supérieure à la pression d'emploi de l'outil.

-PRECAUTIONS POUR PEINDRE:

- Si le moteur électrique et l'intérieur du groupe de compression s'encrassent, la durée de vie de votre compresseur sera moindre:
- ➔ Afin d'éviter ce problème, prendre soin d'éloigner le compresseur en allongeant le tuyau d'alimentation du pistolet.
 - ➔ Purger régulièrement le réservoir en prenant soin de récupérer les condensats dans un bac approprié afin de ne rien rejeter dans les égouts, ces condensats contiennent de l'huile. Pour diminuer la condensation utiliser des filtres à air.

FIGURES



APRES 10 HEURES D'UTILISATION:

Avec la montée en température, les joints peuvent subir un léger tassement:

- Il est conseillé de vérifier le serrage des vis de culasse.
- Une simple clé permet cette vérification.

- Si besoin de resserrer les vis il y a 2 solutions:

- ➔ Sans clé dynamométrique, avec une clé du commerce, procéder à un serrage en croix à la force du poignet. (Un simple serrage est suffisant, ne pas exercer un effort trop violent sur la clé).
- ➔ Avec clé dynamométrique, utiliser les couples indiqués dans le tableau.



DESIGNATION	COUPLE
Vis Ø 6 mm	10 N.m
Vis Ø 8 mm	23 N.m
Vis Ø 10 mm	46 N.m
Vis Ø 12 mm	82 N.m



Réglage du thermique

- Il doit être fait uniquement par un spécialiste.
- La valeur de réglage doit être équivalente à celle indiquée sur la plaque moteur. (Ampérage)
- Ne jamais dépasser cette valeur, le moteur ne serait plus protégé.



!!! SECURITE !!!
INTERVENTION A FAIRE CUVE VIDE

FIGURES

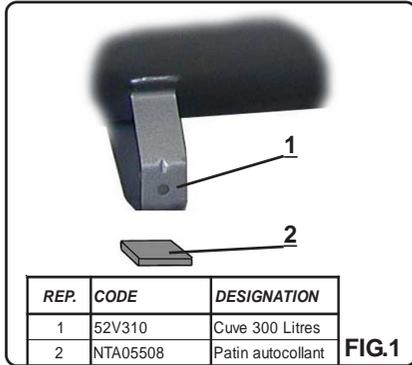


FIG.1



Fig. 2



Fig. 3

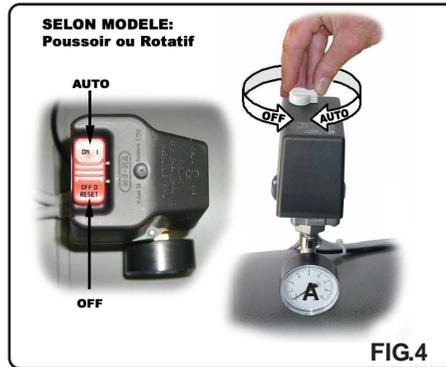


FIG.4

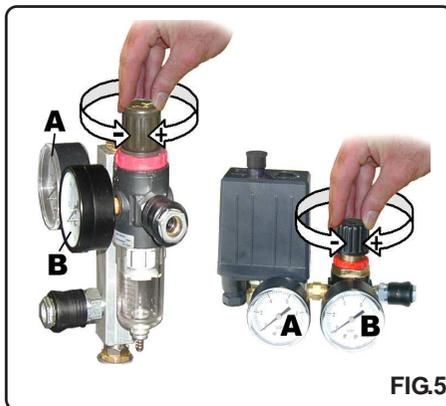


FIG.5

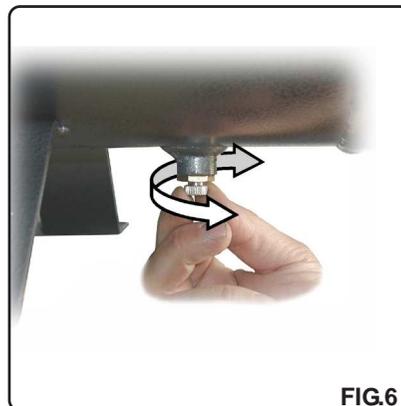


FIG.6

SECURITE ENTRETIEN

- TEMPS DE FONCTIONNEMENT:

- ➔ Une utilisation correcte du compresseur prévoit un fonctionnement à régime intermittent, c'est à dire 60% d'utilisation pour 40% de temps d'arrêt. Au delà de cette limite, le moteur risque des problèmes de surchauffe.
- ➔ Pour vérifier: la somme des débits d'air de vos outils doit être située entre 50 et 60% du débit d'air fourni par votre compresseur.
- ➔ Si votre compresseur a un temps de fonctionnement supérieur, c'est qu'il n'est pas adapté à l'utilisation que vous voulez en faire, les outils que vous utilisez consomment plus d'air que le compresseur est capable de fournir.

- APRES UTILISATION:

- ➔ Ne jamais arrêter autrement que par l'interrupteur du pressostat.(Fig. 4)
- ➔ Ne jamais laisser l'appareil branché sous pression:
- Mettre l'interrupteur en position « Off ». (Fig. 4)
- Vider la cuve ➤ purger (Fig. 6) ➤ Débrancher le cordon de la prise.

3 - POUR VOTRE SECURITE

- ➔ L'air délivré par votre compresseur autorise l'utilisation de nombreux outils, assurez vous des conditions, des conseils et dans certains cas des RESTRICTIONS D'UTILISATION des matériels utilisant l'air comprimé.
- ➔ Evitez toute dégradation du câble d'alimentation et éloignez le de sources de chaleur supérieure à 70°C.
- ➔ Ne pas utiliser l'appareil les pieds nus ou mouillés.
- ➔ Ne pas toucher le compresseur avec les mains mouillées.
- ➔ Ne pas tirer le cordon d'alimentation ou l'appareil pour débrancher la fiche de la prise de courant.
- ➔ Ne pas autoriser l'utilisation de l'appareil par des enfants.
- ➔ Ne pas laisser l'appareil sans surveillance lorsqu'il est branché; il peut devenir source de dangers.

- ➔ La sécurité électrique de cet appareil n'est assurée que lorsqu'il est correctement branché à une installation de mise à la terre efficace, comme le prévoient les normes de sécurité électrique en vigueur.
- Le constructeur ne pourra être tenu pour responsable d'éventuels dommages causés par l'absence de mise à la terre de l'installation.
- ➔ Pendant le fonctionnement et pendant quelques minutes après l'arrêt, ne touchez jamais aux tuyaux de connexion de la culasse, au clapet anti-retour ni aux parties du compresseur soumises à l'échauffement, pour éviter des brûlures.
- ➔ Ne jamais introduire des objets dans la protection des organes de transmission.

4 - ENTRETIEN

Avant toute intervention sur le compresseur:

- Débrancher l'alimentation électrique.
- Vider le réservoir.
- Laisser le refroidir.

Un entretien régulier assure un fonctionnement sans problème et augmente la longévité du compresseur.

Voici quelques conseils pour l'entretien de votre compresseur:

- ➔ Voir tableau des entretiens programmés (Page 9)
- ➔ **Purge des condensats:** Pour éviter la corrosion de la cuve (conseillée après chaque utilisation).(Fig. 6) en prenant soin de récupérer les condensats dans un bac approprié afin de ne rien rejeter dans les égouts, ces condensats contiennent de l'huile.
- ➔ **Contrôle niveau ou vidange d'huile:** Pour la longévité du groupe de compression et du moteur. (Fig. 2)
- ➔ **Contrôle tension courroie:** Pour garantir le rendement du compresseur.(Fig. 7)
- ➔ **Nettoyage ou changement du filtre à air:** Pour garantir le débit du compresseur.(Fig. 8)
- ➔ **Contrôle des réglages:** Par le manomètre cuve, vérifier valeur maxi du compresseur.Rep.A (Fig. 4 et 5)
- ➔ **Contrôle borniers électriques:** Serrage correct des fils pour une bonne alimentation du moteur.
- ➔ **Serrage vis de culasse:** Après 10 HEURES d'utilisation, procéder à un resserage des vis.(Fig. 9)

