

Métal d'apport en fil massif pour le soudage MIG des aciers inoxydables austénitiques sans molybdène type 304, 304L, 321, 347. Il est recommandé pour tous types de constructions métalliques n'excédant pas 350°C en température de service.

Classification

AWS 5.9 : ER 308L Si
EN ISO 14343-A : G19 9 L Si

Applications

- ✓ Réservé pour les constructions n'excédant pas 350°C en température de service.
- ✓ Emploi général dans des conditions de corrosion peu sévères.

Les + produits

- ⊕ Excellente résistance à la corrosion.
- ⊕ bonnes propriétés mécaniques.

Polarité

DC +

Propriétés chimiques

C %	Si %	Mn %	Ni %	Cr %	S % max	P % max	Fe %
0.025	0.90	1.80	10.00	20.50	0.02	0.02	Base

Propriétés mécaniques

Re	Rm	A 5 d	KV +96°C
400 Mpa	600 Mpa	40 %	48 J

Recommandations

Protection gazeuse selon norme EN ISO 14175
Argon / CO₂ (2 à 3%) (M12) ou Argon / O₂ (1 à 2%) : 12-18 l/min.

Homologation

TÜV, Vd TÜV, DB, CE



Conditionnement

poids (kg)	Type bobine		Diamètre fil (mm)			
			Ø 0.6	Ø 0.8	Ø 1.0	Ø 1.2
1	S100	—	—	086616	—	—
5	S200	—	—	086579	—	—
5	S200	—	—	—	086340	—
15	S300	—	—	—	086357	—